

学习是基础，实践是目的

——学习实践科学发展观心得体会

□ 顾媛

在全国都在深入学习科学发展观的热烈气氛下,我通过报纸、书籍、网络等媒介也对科学发展观进行了深入的学习,通过学习我也有了自己的心得体会。

学习的目的是为了更好地指导实践,而实践工作如果没有了学习做支撑,就好像是无水之鱼。

搞好这次学习实践科学发展观活动,深入学习、提高认识是基础。科学发展观作为中国特色社会主义理论的重要组成部分,是我国经济社会发展的重大战略思想,是我们搞好一切工作所必须掌握的强大理论武器。检验这次学习实践活动成效,首先要看科学发展观武装头脑是否下了真功夫,看对推动科学发展的重要性和紧迫性的理解和把握是否有新的提高。这就要求我们要花时间去下功夫认真学习,掌握要领,深入研读、吃透精神,要对科学发展观产生的时代背景、理论根基、实践特征及其精神实质、科学内涵、根本要求进行深入系统的学习。通过学习,进一步开阔广大党员干部的理论视野和知识视野,不断提高我们应对国际金融危机、驾驭国内复杂局面、推动科学发展的能力。

搞好这次学习实践科学发展观活动,认真实践、学用结合是目的。实践是学习的归属,是学习的最终目的。

在当前全省开展的学习实践活动中,要努力达到“党员干部受教育、科学发展上水平、人民群众得实惠”的总体要求。就是要通过学习,把党员干部受教育的总体要求实践在“四个进一步”上:进一步解放思想,以增强市场意识、竞争意识、开放意识、创新意识为重点,在解放思想中统一思想,把全体广大党员干部的思想统一到加快到科学发展这一主题上来,进一步振奋精神,着力解决发展信心不足,发展方式落后,发展后劲乏力等突出问题,增强发展意识、机遇意识、责任意识,以更加饱满的热情,更加坚定的信心,更加昂扬向上的精神状态,推动科学发展上水平;进一步创新完善发展思路,按照科学发展观的要求,一切从实际出发,进一步完善创新发展思路,努力走出一条具有时代特征、创新发展的新路子;进一步强化宗旨意识,切实增进党员干部同人民群众的感情,密切党同人民群众的血肉联系,牢固树立执政为民的理念,树立正确的政绩观,努力提高服务人民群众的能力和水平。

要通过学习,把科学发展上水平的总体要求实践在“四个落实”上,就是要把发展第一要义落实到工作的整体项目建设上;把以人为本的核心落实到关注民生上;把全面协调可持续发展的基本要求落实到产业结构调整优化上;把统筹兼顾的根本方法落实到化解矛盾和维护大局稳定上。要通过学习,把人民群众得实惠的总体要求实践到“四个好”上,就是要把党的惠民政策落实好,要加大宣传力度,健全体制机制,确保每一项惠民政策都能执行到位,真正让惠民政策惠及群众;把党委、政府承诺的实事办好,做到事事落实到位,件件造福于民;把广大人民群众最直接、最现实、最迫切的利益实现好,切实解决群众反映强烈的突出问题,更好地服务群众,不断让人民群众得到实实在在的利益。真正做到用“四个进一步”来检验学习的实践程度,用“四个落实”来检验学习的实践深度,用“四个好”来检验学习所取得的实践成效。

(作者单位系临县公路段)

关于提高无粘结预应力混凝土施工质量的几点建议

□ 朱晓丁

与槽钢之间的滑动摩擦改为滚动摩擦,大大减小了摩擦阻力。

(3)适当调整穴模尺寸。为保证张拉质量,张拉机具如夹片、锚具、千斤顶等的安装也是关键一步。然而以往施工中常常会因为穴模制作不够合适,影响机具等的安装或使夹片锚具安装不到位,最终导致张拉失败。我们采取的措施是鼓励职工积极开展QC小组活动,现场边调整边制作,直至将模合型的穴模调整到最佳操作尺寸。

3.严格质量监督的过程控制。筒仓工程的预应力施工基本在高空进行,安全系数小,相应的质量监控比较困难。因此必须严格执行四级质检制度,加大惩罚力度。对于每道工序都必须经过自检、交接检、项目部验收、监理验收,合格后,才能进入下道工序。各级验收都要对自己的验收结论负责,下一级验收时如发现隐患或问题,不仅要处罚操作者,对前几级验收部门或人员一并处罚且要翻倍。

四、竣工总结及体会

该项工程自滑模施工到无粘结预应力张拉封锚结束,三座原煤仓历时2个半月。预计21天的张拉所占工时,仅仅15天就顺利完成。工程质量也受到甲方、监理及质量监督部门的充分肯定和赞扬。同时总结出3项小改小革成果及1项QC活动成果,已向上级部门申报。通过这项工程的成功,我深刻体会到,在现代建筑工程的施工管理中,领导者要适当打破一些固有的思维模式,针对工程实际,联系施工队伍状况,寻找造成质量隐患的难点,发挥企业优势来攻克困难,以达到提高工程质量的目的。

(作者单位系山西焦煤西山金信建筑有限公司)

过程的质量控制,制定行之有效的控制程序才是无粘结预应力施工中的难点。

三、针对问题总结,制定对策

1.编制无粘结预应力施工工艺流程。要想规范施工过程及质量,必须保证操作工人有章可守,无论操作者是谁,都必须严格按照既定流程规范化作业,质量自检及项目验收时也遵照进行,自然就降低了影响施工质量的很多人为风险。

2.鼓励职工大胆进行小改小革,持续改进施工过程中影响质量的不利因素及细节。

(1)首先对预应力筋敷设时使用的托筋(俗称钢筋骨架)进行了改进。托筋是根据设计要求的预应力筋间距提前预制的,托筋的传统作法是梯子形状,而经过我们多次实践证明,这种托筋只能控制预应力筋在垂直方向上的位置,水平方向上控制的并不好。根据以往的经验并结合大家的建议,我们将预应力筋的托筋中部改进成为凹槽形状,这样预应力筋就被嵌在凹槽中,再加上铁线绑扎,预应力筋的位置就被固定的非常牢固,在水平及垂直方向都不会发生明显的位移。

(2)合理改进异型模板构造,保证脱模顺利。预埋预应力筋并保证其位置的准确,另外一个部位也不容忽视,既是扶壁柱侧面钢绞线出口部位。为保证张拉重量,规范要求钢绞线与锚垫板必须垂直,并在距离锚垫板500mm范围内必须保证平直。而在施工中该部位的质量极难控制,常常在滑模施工时由于脱模不顺畅,将钢绞线拉弯变形,给下一步张拉留下质量隐患。我们施工时将钢绞线出口处的异型模板进行了合理改进,在其两侧加设一组滑轮,使得异型模板

业道德行为规范,促进职工养成文明的语言和行为习惯,使文字化的要求变为具体的、可视的言行规范,起到导向示范作用;同时也可在道德文化建设的过程中不断地纠偏、扩展,保证企业道德文化建设正常进行。

实施人性化管理。要塑造和维护企业的共同价值观,领导者本身就应是这种价值观的化身。首先,领导者要扮演“布道者”和“育才者”的角色,关注员工的成长,为员工全面发展提供指导和服务,以提高企业凝聚力和激发员工的潜能。其次,领导者要坚定信念,要在每一项工作中体现企业的价值观。其三,领导者要注意与下属成员的感情沟通,重视感情的凝聚力并取得他们的信任。在市场经济条件下,优秀的企业道德文化是企业文化的核心,因此建立真正意义上的企业道德文化已迫在眉睫。

完善道德制度与激励机制。首先要建立道德制度。所谓道德制度,是指将道德生活中的部分人伦关系和道德活动方式文明化、正规化。其次要将道德建设与企业内部管理制度建立相结合。人们的合理行为只有经过强化并加以肯定,才能形成习惯并稳定下来,从而使指导这种行为的价值观念转化为行为主体的价值观念。

加强道德文化建设的管理。企业道德文化的建设要与社会经济和文化的发展、企业的发展相结合,要将道德文化建设纳入企业战略发展框架之中,与企业内部的制度建设相同步;道德建设的管理基础是企业内部的激励机制,制度保障机制和组织保障制度。首先要建立日常的管理机构,制定相应的计划,组织检查考核和总结;其次,道德文化建设要同企业其他管理工作一同研究、部署、检查、考核和总结,才能保证道德建设的实施结果。

坚持“以德治企”,加强企业道德文化体系建设,是一项系统工程,也是一个长期的历史性任务。企业应把建立统一的价值观念体系的工作做细、做实,以进一步提高企业的整体形象水平,提高员工整体素质水平,提高企业核心竞争力,确保企业持续健康发展。

(作者单位系山西省公路局太原分局)

一、背景简介

无粘结预应力混凝土技术是一项后张法施工工艺,由于具有节约钢材(降低了构件中的含筋量)、减小结构构件厚度、简化预应力施工程序等优点,因此近年在我国有了长足发展,在建筑业的应用越来越广泛。但是由于预应力技术专业性很强,很多人员对预应力技术的原理、施工工艺和质量控制不太熟悉,导致施工过程中有效的管理,容易造成质量隐患。现就我公司施工过的预应力原煤筒仓为例,在如何提高无粘结预应力混凝土施工质量方面谈谈个人的看法。

2008年我公司承建的杜儿坪矿储配煤系统改造工程中,包含三座直径27m的原煤仓,单仓储煤量20kt,仓壁厚400mm,均采用无粘结预应力施工工艺。预应力筋采用7φ15.2无粘结钢筋束,7束合并形成一环预应力筋,每环预应力筋分为两段,每段包角180°,在筒壁上沿圆周等距离设置4个扶壁柱,每段预应力筋锚固于两个相对的扶壁柱上,每环预应力筋的间距按三个区段确定,最小间距500mm,最大间距为800mm。仓壁混凝土强度等级C40。

二、施工难点分析

预应力的主要施工程序为:预应力筋铺设→张拉前的应力等的计算→无粘结预应力筋张拉→灌浆封锚。

从施工程序上可以看出,张拉应力及伸长值的计算虽然是一项被一贯认为的技术难点,但它是由技术人员控制,一般来讲,施工如此大型的工程项目,选用的技术人员业务水平是不容置疑的,因此只要认真按计算,并不会对施工质量造成影响。而其他几项程序全部由现场操作工人控制,如果操作工良莠不齐,再加上没有合理规范的约束管理手段,在几个环节中都极易容易出现质量隐患,因此严格现场操作

加强企业道德文化建设的必要性

□ 孟魁斌

企业文化是企业长期生产经营过程中逐步形成与发展的企业经营哲学、行为规范、道德准则、风俗习惯和传统的有机统一。在市场经济条件下,企业的发展来源于对企业精神的认同和共同的价值观。优秀的企业文化是构成企业核心竞争力的重要组成部分,而企业的道德文化是企业文化的核心,它决定着其他文化以及员工的实践活动方向。

一、企业道德文化的作用

企业文化对外是一面旗帜,对内是一种向心力。一个企业真正有价值、有魅力、能够流传下来的东西,不是产品,而是它的文化。优秀的企业文化能够为员工确立一种具有群体心理定势的指导意识,能激发员工爱岗敬业、奋发向上的工作热情,使员工的积极性、主动性、创造性最大限度地加以发挥,从而产生归属感、使命感、凝聚力和向心力。

道德文化体系的核心是正确处理效益目标与责任目标、物质文明和精神文明的关系。企业道德文化建设要以生产经营活动为中心,以提高员工的思想道德素质和技术、技能水平为出发点和落脚点,建立以社会公德、职业道德、家庭美德为内容的统一的、系统的、协调的道德文化体系,以期在员工中形成对企业共同价值观的认知、认同,使其在思想感情上、价值取向上和行为规范上都保持高度一致。因此,企业道德文化具有导向、约束、凝聚、融合、辐射等功能。导向作用,即把企业员工引导到确定的价值目标上来;约束作用,即成文的或约定俗成的厂规厂风对每个员工的思想、行为都起很大的约束作用;凝聚作用,即用共同的价值观和共同的信念使整个企业上下团结;融合作用,即对员工潜移默化,使之自然地融合到群体的统一的价值观念中去;辐射作用,指其不但对本企业,还会对社会产生一定的影响。

二、企业道德文化建设的内容

电去离子(Electrodeionization,简称EDI),是离子交换混合床和电渗析相结合的一种新型膜分离技术。它体现了混床和电渗析的优点,并克服了它们各自的缺点,无需酸碱,而能连续制取高品质纯水,因而又称连续去离子(continuous deionization,简称CDI),是一种具有革命性意义的水处理技术。

一、工作原理

1.离子交换除盐过程:所谓离子交换就是水中的离子和离子交换树脂上的功能基团所进行的等电荷反应。它利用阴、阳离子交换树脂上的活性基团对水中阴、阳离子的不同选择性吸附特性,在水与离子交换树脂接触的过程中,阴离子交换树脂中的氢氧根离子(OH<sup>-</sup>)同溶解在水中的阴离子(例如Cl<sup>-</sup>等)交换,阳离子交换树脂中的氢离子(H<sup>+</sup>)同溶解在水中的阳离子(例如Na<sup>+</sup>等)交换。从而使溶解在水中的阴、阳离子被去除,达到纯化的目的。

2.电渗析脱盐过程:电渗析技术利用多组交替排列的阴、阳离子交换膜,这种膜具有很高的离子选择透过性,阳膜排斥水中阴离子而吸附阳离子,阴膜排斥水中的阳离子,而吸附阴离子。在外直流电场的作用下,淡水室中的离子做定向迁移,阴离子穿过阳膜向负极方向运行,并被阴膜阻隔于浓水室中。阴离子穿过阴膜而向正极方向运动,并被阳膜阻隔于浓水

EDI技术在锅炉补给水处理系统中的应用

□ 冯婷婷

室中。从而达到脱盐的目的。

3.EDI的脱盐过程:EDI的核心实际上就是在电渗析的淡水室填充了阴、阳离子交换树脂,使淡水室的脱盐过程发生了质的变化,它在运行过程中能同时进行着三个主要过程:(1)在直流电场作用下,水中电解质通过离子交换膜发生选择性迁移;(2)阴、阳离子交换树脂对水中电解质进行着离子交换,并构成“离子通道”;(3)离子交换树脂界面水发生极化所产生的H<sup>+</sup>和OH<sup>-</sup>对交换树脂进行着电化学生成。EDI对离子的脱除顺序与离子交换树脂对离子的吸附顺序相同,在EDI组件中的离子交换树脂,沿淡水流向按其工作状态可以分为三个层面,第一层为饱和树脂层,第二层为混合树脂层,第三层为保护树脂层。

二、EDI装置的进水质要求

EDI装置的进水必须经过前期处理,使其符合以下所列标准才能保证进水不会对EDI装置的膜和树脂有害的成分。(1)进水总盐量(CaCO<sub>3</sub>计):<25ppm或50μs/cm(2)TOC:<0.5ppm(3)PH值:5.0~9.0(4)余氯:<0.05ppm(5)硬度(CaCO<sub>3</sub>3计):<

2.0ppm(6)Fe、Mn、H<sub>2</sub>S:<0.01ppm(7)可溶硅:<0.5ppm

三、主要技术特点与性能指标

(1)脱盐率大于99.9%,效率远远高于两级反渗透和单纯的离子交换;(2)较传统的离子交换法脱盐节约树脂95%以上;(3)离子交换树脂不需酸碱再生,节约大量酸碱和清洗用水,降低劳动强度;(4)清洁卫生,无废水处理问题,利于环保;(5)自动化程度高,易维护,可设计成完善的膜技术高纯水生产线;(6)产水电阻率15~18MΩ·cm,pH6.5~7.0,硅<1.0ppb,彻底无菌;(7)占地面积小,单一系统连续运转,不需建设备用混床。

四、EDI装置与混床离子交换设备比较

(1)产品水水质比较。EDI装置是一个连续净水过程,因此其产品水水质稳定,电阻率一般为15MΩ·cm,最高可达18MΩ·cm,达到超纯水的指标。混床离子交换设施的净水过程是间断式的,在刚刚被再生后,其产品水水质较差,而在下次再生之前,其产品水水质较差。(2)投资量比较。与混床离子交换设施相比EDI装置投资量要高约20%左右,但从

混床需要酸碱储存、酸碱添加和废水处理设施及后期维护、树脂更换来看,两者费用相差在10%左右。随着技术的提高与批量生产,EDI装置所需的投资量会大大的降低。(3)运行成本比较。EDI装置运行费用包括电耗、水耗、药剂费及设备折旧等费用,省去了酸碱消耗、再生用水、废水处理和污水排放等费用。(4)在水、电耗方面的比较。EDI装置约0.5kWh/t水,混床工艺约0.35kWh/t水,电耗的成本在电厂来说是比较经济的。EDI装置产水率高,不用再生用水,因此在此方面运行费用低于混床。总的来说,在运行费用中,EDI装置吨水运行成本在2.4元左右,常规混床吨水运行成本在2.7元左右,高于EDI装置。

五、适用范围

1.工业系统:药用纯水、电子级水、发电锅炉补给水、电镀电泳涂装用水、感光胶片、电镀件清洗水石油、化工、电镀、电池、冶金、机械等工业系统中所需的工艺用水(除盐水电)。

2.医疗与实验室领域:血液透析、人工肾、氨基酸分析、细胞与组织培养、化学与生化试剂配制、缓冲液与药物制剂配制、高纯试剂生产器皿冲洗液相、气相、离子色谱、原子吸收、发射光谱、环保实验分析。

(作者单位系山西兴能发电有限责任公司)